



# SERBATOI & PREPARATORI



## Serbatoi

Utilizzati per lo stoccaggio di soluzioni liquide, sterili e iniettabili, ma anche per acqua PW/WFI, sono caratterizzati da un elevato livello di finiture e un design orientato a soddisfare i più stringenti requisiti di igienicità e facilità di sanificazione.

- » realizzati in versione fissa, carrellata o montati su skid.
- » A parete semplice o con coibentazione sigillata in lamiera inox
- » Atmosferici o a pressione secondo normativa PED
- » Finitura interna lucido a specchio con  $Ra < 0.1 \div 0.4 \mu m$  con successiva elettrolucidatura (a richiesta)
- » Finitura esterna satinata o lucida a specchio



## Preparatori

Utilizzati per la preparazione di soluzioni liquide non sterili, sterili e iniettabili, ma anche per creme, pomate e sciroppi, sono sviluppati e personalizzati in relazione al processo da implementare. Sono dotati di sistemi di controllo e supervisione (PLC/SCADA) in conformità a CFR 21 part. 11 e possono essere forniti con parte elettrica a bordo o separata.

### *Caratteristiche comuni*

- » Realizzati in versione fissa, carrellata o montati su skid.
- » Atmosferici o a pressione secondo normativa PED
- » Versione ATEX
- » Finitura interna lucida a specchio con  $Ra < 0.1 \mu m$  con successiva elettrolucidatura (a richiesta)
- » Finitura esterna satinata o lucida a specchio







### Miscelazione

I sistemi di agitazione variano in base alle caratteristiche fisiche del prodotto ed ai requisiti di processo. Si passa dagli agitatori ad ancora dall'alto per prodotti viscosi, a quelli ad elica (marina o cowless) per sospensioni e prodotti medio viscosi, fino a quelli a trascinamento magnetico dal basso per prodotti acquosi a bassa viscosità. Tramite utilizzo di inverter e sensori che rilevano l'effettiva velocità della girante è possibile modulare la velocità e verificare il valore impostato in tempo reale.

### Termoregolazione

La termoregolazione si effettua tramite la circolazione di un fluido vettore in camicia. La camicia può essere realizzata in modalità tank in tank o con semitubo saldato. Il riscaldamento si effettua per mezzo di resistenze elettriche a bagno o circolazione di vapore, a seconda delle temperature di processo, mentre il raffreddamento tramite scambiatori, se c'è disponibilità di acqua refrigerata, o chiller esterni. Centralina di termostatazione e preparatore possono essere assemblati su unico skid.

### Controlli

Tutte le macchine sono dotate di PLC e HMI. Nei sistemi più semplici si possono impostare e monitorare i parametri di processo come temperatura, velocità agitatore, peso, pH, pressione ecc... per arrivare a sistemi SCADA più complessi dove è possibile gestire ricette, reportistica, storico parametri, accesso utenti, tutto in accordo a CFR 21 part. 11

### Lavaggio

La camera interna è progettata e realizzata in modo da poter essere lavata e sterilizzata mediante sistemi automatici CIP/SIP. Sono in dotazione una o più sprayball o testine rotanti a seconda del prodotto lavorato e delle dimensioni della camera. Il sistema CIP può essere integrato con preparatore su unico skid











# CONTATTI

**Omp S.p.A.**





## **Sede Legale**

Via Di Pietro Adalgiso, 1 - 66100 Chieti (CH) - Italia.   
C.F. - P.IVA 0243736 0692  
Cap. Soc. Euro 1.200.000,00 i.v. - C.C.I.A.A. CHIETI REA n.178909  
www.gruppopt.com   
info@ompspa.eu 

## **Sede Operativa Divisione 1**

Via Di Pietro Adalgiso, 1   
66100 Chieti (CH) - Italia.  
Tel. +39 0871.565624   
Fax. +39 0871.551110 

## **Sede Operativa Divisione 2 & Bimech S.r.l.**

Nucleo industriale PRT, C.da Saletti,   
66020 Paglieta (CH) - Italia.  
Tel. +39 0871.565624   
Fax. +39 0871.551110   
info@bimech.it 



**Omp**  
ONWARD MECHANICAL PRODUCTION



[gruppopt.com](http://gruppopt.com)